

Curso: 5to año
Docentes: Cardozo Sara

Asignatura: Producción Avícola

Actividad 11:
INCUBACION

Continuando con este tema:

1) leer el texto enviado sobre el proceso productivo, realizar una síntesis en la carpeta especificando cada punto

Proceso Productivo

Incubación

Los huevos fértiles son colectados en las granjas reproductoras padres para ser transportados a las plantas de incubación en camiones especiales.

Las Camelias posee dos: una, ubicada en pueblo Liebig (a 9km de la ciudad de San José); e inaugurada en 1998. Posee treinta incubadoras y está totalmente equipada para la vacunación, separación y conteo de pollitos. Allí, hay nacimientos de lunes a sábados.

Otra, situada en Colón, con siete incubadoras. Aquí, los nacimientos se producen los lunes y jueves.

El objetivo principal de estas instalaciones es proporcionar pollitos bb de buena calidad a las granjas de engorde, después de sucesivas instancias:

Recepción: los huevos fértiles se reciben y se mantienen entre 18° y 20° C°, en una sala acondicionada. Así se conservan latentes los embriones, hasta iniciar la incubación.

Incubación: el ciclo total dura 21 días. Los huevos permanecen 18-19 días en la incubadora, con temperatura, humedad y ventilación adecuadas, rotando automáticamente 45° cada hora.

Transferencia: la vacunación en los huevos se realiza a los 19 días. Luego se los transfiere a la nacedora, donde pasan las últimas 2 jornadas, a una temperatura más baja que en la incubadora.

Vacunación: la inyección puede darse a los pollitos de 1 día; o a los embriones, al momento de la transferencia. Este último procedimiento implica el uso de una tecnología llamada Vacunación "in-ovo". La cual realiza un pequeño agujero en el huevo por el cual se inyecta la vacuna.

Nacimiento: los pollitos comienzan a picar los cascarones, hasta completar toda la vuelta, romperlos y poder salir de ellos.

Sexado: inmediatamente, se los retira de aquí y se los ubica en la parte de sexado, donde se separan los machos de las hembras, en forma manual, diferenciándolos por sus alas.

Traslado: se los coloca en cajas de 100 pollitos bb y se los lleva a las granjas de engorde en camiones especiales donde esta bajo control la temperatura, la humedad y la ventilación exigidas para tal fin.

Controles:

- La moderna tecnología utilizada en la planta, posibilita vigilar y monitorear la trazabilidad de este proceso.
- Un software registra, minuto a minuto, las condiciones ambientales en que operan las máquinas
- El laboratorio supervisa la limpieza y la desinfección diarias, realizando exámenes específicos e hisopados.
- Las duchas para el personal son obligatorias, antes de entrar al lugar de trabajo.
- El sector exige el uso exclusivo de una vestimenta especial.
- El acceso está restringido, a los individuos ajenos a ese ámbito laboral.
- El personal trabaja constantemente en el mantenimiento de las maquinarias, en el sexado y en la vacunación de los pollos. Además, atiende en forma permanente las incubadoras. Ellas siempre tienen huevos; y cualquier descuido repercute en los nacimientos.
- Los numerosos empleados que desempeñan tareas en ambas plantas (las 24 horas del día), respetan estrictas normas de higiene y seguridad. Y cumplen guardias rotativas, dentro de los distintos horarios.

Proceso:

Recepción de huevo fértil - Clasificación y Embandejado - Incubación - Vacunación -Transferencia - Nacedora - Retiro de pollito BB - Sexado y Clasificación - Conteo - Envíos a Granjas.

2) Luego de ver el video, responder:

<https://youtu.be/B1KtVoqoOOg>

a) Por que se voltean los huevos?

b) Que es un ovoscopio y como se si el huevo es fértil?

Este otro video es para que conozcan la planta de incubación de la empresa Las Camelias https://youtu.be/cl6_zUtzydc